

Wir danken unseren  
Sponsoren:



SOLAR



[www.kammerkonzerte-banz.de](http://www.kammerkonzerte-banz.de)



Veranstalter:

Kammermusik  
auf Banz e.V.

Kartenverkauf:

Kur- und  
Tourismusservice  
Bahnhofstr. 1  
96231 Bad Staffelstein  
Tel. 09573-33120

BVD Bamberg  
Lange Straße 39/41  
96047 Bamberg  
Tel. 0951-9808220

Die Konzertreihe von  
und mit Ensembles der  
Bamberger Symphoniker  
und Freunden

34  
Jahre

KAMMER  
KONZERTE  
AUF KLOSTER  
BANZ

CANTABILE

S a i s o n 2 0 2 3 / 2 0 2 4

Immer sonntags um 11 Uhr

1.

24.9.2023  
**Klaviertrio**

Werke von  
F. Schubert und A. Piazzolla



Andreas Ioannides (Klavier)  
Yuri Katsumata-Monegatto (Violine)  
Guilherme Monegatto (Violoncello)

Immer sonntags um 11 Uhr

4.

18.2.2024  
**Jazz  
und  
Gesang**



Larissa Cekasina (Gesang)  
Günter Schmuck (Klavier)  
Christian Hellwich (Kontrabass)

2.

22.10.2023  
**Streichquintett**

Werke von  
A. Dvořák und J. Brahms



Minkyung Sul, Nina Junke (Violine)  
Paulina Riquelme, Ono Wakana (Viola)  
Lucie de Roos (Violoncello)  
Luuk Godwaldt (Kontrabass)

5.

10.3.2024  
**Trio  
mit Gesang**

Werke von  
R. Schumann und J. Brahms



Michaela Schuster (Mezzosopran)  
Lois Landsverk (Viola)  
Wolfgang Kühnl (Klavier)

3.

9.11.2023  
**Bamberg  
Baroque**

"Wie Gott in Franken"  
Barockmusik an  
fränkischen Höfen

Werke von  
J. F. Kleinknecht, J. Ph. Krieger,  
J. B. Platti, J. Umstatt u.a.



Marcos Fregnani-Martins (Flöte)  
Raúl Teo Arias (Violine)  
Natalia Solotych (Cembalo)  
Christina Hussong  
(Viola da gamba a. G.)

6.

12.5.2024  
**Bamberger  
Symphoniker  
konzertieren  
mit ihren  
Akademisten**

Werke von W.A. Mozart und G. Puccini



Barbara Wittenberg (Violine)  
Nina Junke (Violine)  
Wen Xiao Zheng (Viola)  
Richard Verna (Violoncello)  
Jonathan Weimer (Klarinette)

7.

2.6.2024  
**Mädchenchor  
Rottweil**

Leitung: Andreas Puttkammer  
Werke aus  
verschiedenen Jahrhunderten



[www.kammerkonzerte-banz.de](http://www.kammerkonzerte-banz.de)